





(1) 野和 51 年 4 月 1 4 日

特許庁長官 片

・デビッドドライブ118

特許出願人

東京都港区赤坂1丁目9番15号

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-127384

昭51. (1976) 11. 6 43公開日

21特願昭 51-41426

②出願日 昭生/(1976)4.14

審査請求

...求

(全7頁)

庁内整理番号

7103 52 6638 53

520日本分類

59 HE1 96018252 (51) Int. C12.

5/18 HOIM HOIH (3/36 HO4M

かりの名祭

チコンタクト・ブツシュポタンスイツチ

洋計画 東の 砂棚

予め切力が加えられているドーム形状弱分 と酸ドーム形状性分を取り内む半らガジート無分 (11)とを有するスイツチ位母を御えたバネコ ンタクトプレート(10)でもつて、転ドーム形 秋湖分が中心部分(16)と杉中心部分(16) を放平らなシート施分(11)に連続している半 中方向ウエブ(17)とを言み、更に残ドーム形 状態分が核平らなシート部分(11)と一致する 平面の上方の安定位置に位置するように予めら力 を加えられており、紋半径方河ウエブ(17)の 各々が移平らなシート動分(11)との半台形に

上方に曲かつと始分(21)を備え、そして果に 各々が形中心部分(16)から半径方向に数半件 万回ウェッブ(17)の対の何々嘘びている複数 腑のパネコンタクト(12、18、14、15) 水えているパネコンタクトプレート(10) と:セパネコンタクトプレート(10)の下方に Bispを思いて配置され、たパネコンタクト(12、 13、14、15)の下に経熱超級(26)を維 えている側路部材(25)と:核ドーム形状部分 に下向きの力を加えるために軽中心似分(16) の上方に配向されている/ツシュポタン(86、 4 2、 4 8) とを目頭し、豚 ブッシュポタン 42、48)に比力が加えられると物中 心物分(16)が毎安定位据から押し下げられて 段半色方向ウエブ(17)が転曲がつた部分

特別 昭51-127384(2)

(21)れて連み、軽中心部分(16)が軽平ちなシート部分(11)と一致する以中面を通つてスナップしてロパネコンタクト(12、18、14、15)が軽接触鎖関(26)に合能し、そして軽ブツシュボタン(86、42、49)が解放されると転ドーム形状間分が配分定値間に戻るようになつていることを特勢とするブツシュボタンスイツチュ

2 舷パネコンタクトブレート(10)が模数 個のスインチ位置を備え、転回略部材(25)が M スインチ位置の合々において展報領域(26) を備え、更に確認例のブッシュボタン(86、 48)の各々がわスイッチ位配の各々に演えられ ていることを特徴とする特許 中東の台牌県1項配 動のブッシュボタンスイッチ。

に魅いているカバー部科(40)と、ロカバー部
材(40)内に設けられた、咳上方のボタンボ材、
(48)のための穴(41)と、軽上方のボタンボ材、
が材(48)及び軽カバー部材(40)上に設けられた、吸上方のボタン部材(48)を所定の位
成に保持するための利息派合形状態(44、45)
とを共偏していることを特徴とする時が減水の値
開発4項配載のブンシュボタンスィッチ。

8 発列の詳細な説明

本針例は、スナップ作用を有するマルチコンタ クト・ブッシュポタンスイッチに 9する。

本知明に使りスイッチは、電話概その他の 3式 の時気的が近子的表演に特に通している。

発信内に占めるスペースを 減小にするためにス イツチをよりコンパクトにすることは不変のも件 3 セプッシュボタン(86)がマルチブルブ ッシュボタン側材(88)として形成され、サブ ッシュボタン(86)の各々が転離材(88)に ヒンジで取り付けられていることを特徴とする特 新沙沢の刺傳馬 2 頃削縮のブッシュボタンスイッ ナ。

4. シブッシュボタン(42、48)の各々か、 転中心部分に呼用する下方のボタン部材(42) と、純純が桜下方のボタン部材(42)の創物と 英賀上一致している上方のボタン部材(48)と、 設上方のボタン部材と桜下方のボタン部材との間 化配筒されたパネ(46)とを消していることを 特徴とする特所構束の範囲場を填配敵のブッシュ ボタンスイッチ。

5. 杉バネコンタクトプレート(10)の上方

である。向呼に、スイッチは簡単で個類できるものでなければないない。常結構その他の級優においては、ブッシュゼタンは使用ったよつで操作されるが、その使用者は、スイッチ操作によつて生する情号の評価に影響を友優す広範な特性を備えたブッシュボタンを操作することができる。 使つて、フィードバック、動作。しのる力及びボタンのみ切の如きブッシュゼタン地等の特性が重要である。

本集時の、スイッチを確実に接触せしめるスナップ作用でもし、スイッチ操作に達英な磁脈を与えるブッシュボタンスイッチを提供すべものである。このブッシュボタンスイッチは、手めら力がかけられたドーム形状のパネコンタクトプレートを有する。このコンタクトプレートは、アッシュ

特開 昭51-127384(3)

ボメンによつて所定の力が加えられるとスナップ 作用を行い、その力が解除されるとスナップパッ クする。

本は町のある特定の形におっては、ブツシュポタンは中心点の繰りに回幅をおいて配置された機 複類のコンタクトをおしている。

本希明無時の特徴に偏速する耗酬を構造及び効果は、充付の関面に示された具体循环ついての以下の契明から明確に理解されよう。

3.1 図から以8 以化ポポリていろように、パネコンタクトブレート 1 0 は、別えばステンレス鋼の打抜きの形をしている。 4 つのコンタクト 1 2、1 8、1 4、1 5 からいる後脛部分の 細りには、平らなシート部分 1 1 がある。 4 つのコンタクトは、半後 5 向に延びた連結ウエブ 1 7 によつて平

シート部分11との様合部分21から半径方向内 調化向かつて位置20にで優む、即ち裏曲する、 数4肉に示すように、これらの場合部分21は始[、] 点で工上方に曲がつており、更にウェブ17が接 合品分21の内物に向かつて田がつていることが わかるであろう。

別4 例では、コンタクトボードが簡単に 2 5 で 示され、スペーサが 2 7 で示されている。コンタ クトブレート 1 0 のスナップ作用と 4 元力は、 特 定の役割に応じて変化し 4 る。 低つて、 ドーム形 状のブレートが 二安定状態を有するようにして、 例えば 8 2 図 p び 第 8 図に示す非 値向状態と完全 に 値向した状態の 以方において それぞれ安定であ るようにして、 ドーム形状のブレートを配置する ことができる。 かかるブレートは、それを非 4 個向 らなシート部分11に連続された中心部分16から半径方河に結びている。コンタクト12、18、14、15と中心部分16とウェブ17とロシート部分11から形成され、更に外2四人び弱8四に示されている如く予め高力をがけられたドーム形状磁分を形成している。コンタクト12~15の外端部はそれぞれ下方に継びたリブ形状部12a~15aを中収し、これらのリブ部分は失踪のコンタクト報報を形成している。

第2図かび前8図からわかるように、中心部分 16に対して下方に圧力が加えられると、中心部分が下降してウェブ17か続け。中心部分16は ある特定の位成でスナップダウンするが、中心部分16を第2図に示された正規の位置へ戻す残割 に力類向を有する。ウェブ17の各々は、平ちな

状態に戻すよりなほ元力を持たない。かかる配置 にかいては、コンタクトポードとちはスペーサ 27によつてコンタクトプレート10に対して位 近付けられているので、中心部分16は下方に十 分曜间してそのもう1つの そ足状態に達すること かでらる。かかる記載において、中心部分16は、 あ4点に矢印Aで物示した操作力が興味されると 常にスナップパンクする。コンタクト12a~ 15aがコンタクトポード25上の対応する後触 領域に接触すると、その後触領域上ではコンタク トによつて手径方间にワイビング作用が生する。 とれば、良好な電気接触が仲られるという重要な 特金である。

また、中心部分が1つの安定状態、削ち期2四 ・ 及びあ8四に示す非偏向状態のみを有するように

特開 昭51- 127384(4)

コンタクトプレートを設計するととも可能できる。 出1個から戦4四に示されたコンタクトプレート 10は硬宜上との型式であり、上方に冊がつた炭 台部分21の特定形状によつて単一の安定状態が 形成される。これは、中心に加えられた圧力下で 中心量分16がスナップダウンしても、象に中心 部分上に確実な復元力を与える。常に確実な復元 力を確保するためのその他の形状を被けてもよい。

スナップ作用と復元力に関するもう1つの効果は、ドーム形状の部分を開んでいる平らな部分
11をクランプすることによつて提供される。第
4 関に矢印Bで示されているクランプ圧力は 何元
力に影響を及ばし、コンタクトプレートを一安定
形に変えることができる。

下側に円形の凹部 8 0 を有する平らな操性材料の シートで作られている。凹部 8 0 は、コンタクト ブレート 1 0 のドーム n 状部分の上に位置付けられる。

ダイヤフフム29の上旬の上がはブツシュボタン81が位に付けられる。ある後の具体例では、ブツシュボタンは郵音され致い対ヒンジで設定されており、ある例及び能で図により詳値に関示されている。このブツシュボタンは下らな部材38の一部として形成され、その関級の大部分は純材88から引り離され、一部分84の所で達時されている。このブツシュボタンは、ヒンジとして作用する機いが分85を有する平らな部分から機成されている。中に、「バー波いはャーフレーム87を自患するボタンを形成している違くなつた

第5 国は、伊1 以~別4 国に示されたパネコンタクトプレートを組み込んだブッシュボタンスインチの一批観を示す。このスインチは剛性の基礎部材 2 5 を共備している。部材 2 5 は、この具体物ではての上にブリント回路 2 6 を有するブリント回路ボードである。年酸部材 2 5 上には絶滅スペーサ 2 7 が配置されている。第1 0 図及び別1 1 図に示すように、スペーサ 2 7 はその中に円形の欠 2 8 を有する平らな料料から作られている。穴 2 8 は、コンタクトブレート 1 0 と 剛勢が一致している。

スペータ27上ではコンタクトプレート10が 頃かれ、コンタクトプレート10の上には操作ダ イヤフラム29が配慮されている。このダイヤフ ラムは第8図及び第9図に図示されており、その

飛升88がある。

一般で、ブッシュボタンは、例えば電話機のブッシュボタンダイヤルやコンピュータの入力ターミナル上のキーボードその他の形の洗師として寓に映数順点けられる。とのような例では、コンタクトフレートはその中に各スイッチのための複数にの無い値頭が形がされた平らなシートから構成されている。 同様に、スペーセ27 をひがイヤフラム28 れぞれぞれ対応する 娘故園の穴28 をび出来る のが被けられた平らなシートから構成されている。また、第6 婦及び母7 内からわかるように、ブッシュボタンを共鳴の平らな形材88 で形成することもできる。

み立てると、プツシュボタンがダイヤフラム 2 8 の上面に送触し、ダイヤフラム 2 9 の出部が

特朗昭51-127384(5)

コンタクトプレートの中心総分16とウェブ17 に機械する。ボタン86に圧力を加えると、ブツシュボタンが85をヒンジとして回転してダイヤフラム及び中心が分16を押し下げる。中心税分16かかし略動した後スナップ作用が体じ、コンタクトのリプ形状部12a~15aが急速にでする。そして、ブツシュボタンが使用者の研究の圧力下で追ばする。かくして、使用者に対する特強のフィードバックが生じ、使用者はスナップ作用と突然の移動をし、サンは、機力など、中心部分は、強み位置20及び接台部分21にかける応力によって元の位面へスナップバックトのよりに対したブッシュボタンは、操作移動に関が低い。一方、第12回にはこれより長い移

如即服を有するスインチが関示されている。 基礎 部材 2 5、 プリント回路 2 6、 スペーサ 2 7 及び パネコンダクトプレート 1 0 は、41 5 以と同じで ある。

第12図の具体がにおいて、カバープレート又にカバー部材 40はコンタクトプレート10及びスペーサ27上に適合し、円筒形の穴 41を有している。穴 41の中には下方のボタン部材 42が位置し、これはコンタクトプレート10の中心部分16の上に静止している。穴 41の中には、史に上方のボタン部材 48も位置している。ボタン部材 48は外側に処びたフランジ 44を付し、カバープレート 40上の内側に処びたフランジ 45が上方のボタン部材 22と上方のボタン部材 48の下方のボタン部材 42と上方のボタン部材 48の

間には軽圧縮バネ46が延びており、脚ボタン部材 42 位、上方のボッン部材 48 内の軽硬方向に延びた四部47と蜘婦が一致している。上方のボタン部材 48 内の軽硬方向に延びた四部47と蜘婦が一致している。上方のボタン部材 48 上に圧力が加えられると、バネ46が 圧型され、上方のボタン部材 48 が下方のボタン でも 42 を押し下げ、とれがコンタクトブレート10 の中心を分16をやし下づる。デーして、中心部分16が少し変位した後スナンブ作用が生じ、下方のボタン部材がバネ46の圧力下でコンタクトブレートの下方移物に退逆する。上方のボタン部材 48 に加えられた力が解除されると、下方のボタン部材に加えられていたバネ圧力が除去され、バネコンタクトブレートが下方のボタン部

材42を押し上げて出12以に示されているその 正規の位置に戻る。

直結械又はその他の表面に使用されるときは、上地の面く機数能のブッシュボタンスイッチが共 間の場面が材25の上に設慮される。出13例は、その上に視線のブリント国務取いは単体50を付する基礎的和25の一般源を示している。他々のスイッチの位面は、健康の円51で示されて小るこの内の色では、各スイッチは4対のコンタクトを経行するか、取いは4回の投入物会で向時に2つの信号を形成する。形成されるコンタクト及び信号の設性、コンタクトの配慮とコンタクト12~15の形状及び機数を変えることによつて変更できる。形体50は、高12回にも示されている。

かくして、ボタン1個当りのコンタクトの数は

特開 昭51-127384(6)

変えるととができるが、各ボタンに適用できるコンタクトの収は制味されている。 M 結構やその向 他物に使用するとまけ、四常4 当のコンタクトで十分である。

4 区面の地単左説明

第1回は、パネコンタクトプレートの一分を示す平面的。

第2階は、第1階の載2-2における断面図。

衆8 MI付、単1 図の448 - 8 における財産機。

第4 的は、第1 的の 報8 - 8 におけるコンタクトブレートの断面的であるが、コンタクトブレートが作用状態にあることを示している。

朝5 時は、371 例~第4 図のコンタクトプレートを組み込んだブッシュボタンスイッチの一例を示す前面図。

別 6 四月、 科 5 四のスイッチに使用される核能 プッシュボタンの研究図。

単7 始は、年6 的のブツシュポタンの平面図。

中 8 図は、第 5 図のスインチに使用される発性 ダイヤファムの発視時間図。

対9 然に、明8 図のダイヤフラムの半面体。

明1 U 図は、第5 図のスイツチに使用されるスペーサの新機図。

第11図は、第10図のスペーサの断面図。

第12時代、第1図~第4図のコンタクトプレートを組み込んだプツシュポタンスイツチの別の 具体物を示す側面図。

第18時は、複数歯のブツシュポタンスイッチを改成すべきブリント回路ポートの平面的。

10……パネコンタクトブレート

11……平らカシート部分

16……中心部分

17……半季方向ウェブ

2 5 ……四四路彩材

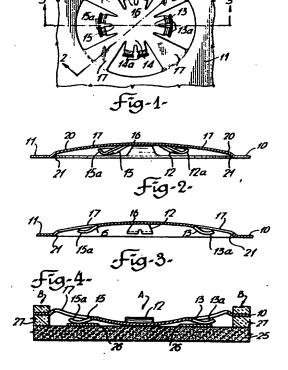
2 6 ……... 经验的域

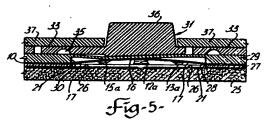
8 6 、 4 2 、 4 8 … … ブッシュボタン

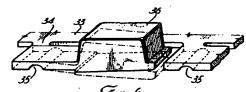
特許出 (1人) ノーザン・テレコム・リミテッド

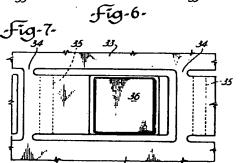
代 埤 人 弁理士 小 出 易 半











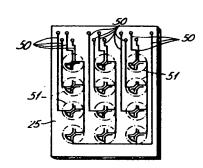
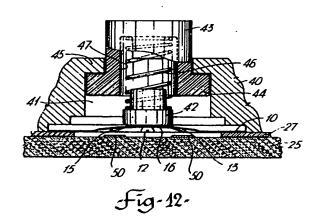
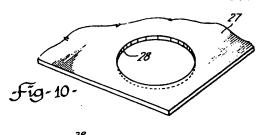
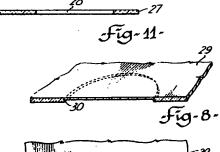
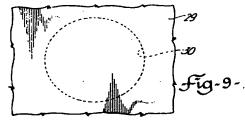


Fig-13-





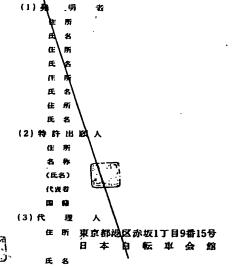




5. 添付書類の目録

1.	明	細	舎		1	通
2	[23]	•	面		1	通
3.	委任状	及びそ	の訳文	各	1	遊
4.	. 腺液粒	香及び	その訳文	各	1	通
_	国籍及	が法人	証明書並びにされらの訳文	8	1	通
5.	優先権	証明書	及びその訳文	各	1	άÜ

. 6. 前配以外の発明者、特許出願人または代理ノ



PATENT SPECIFICATION

(11)1 535 810

(22) Filed 15 April 1976 (21) Application No. 15742/76

(31) Convention Application No. 224 802

(32) Filed 16 April 1975 in

(33) Canada (CA)

(44) Complete Specification published 13 Dec. 1978.

(51) INT CL2 H01H 13/48

(52) Index at acceptance

H1N 441 443 45X 543 54X 616 618 626 637 649 654 700 704 708

(72) Inventor PAK-JONG CHU



(71) We, NORTHERN TELECOM LIMITED, a Canadian company of 1600 Dorchester Blvd. West, Montreal, Quebec, Canada, H3H 1R1, do hereby declare the 5 invention, for which we pray that a patent may be granted to us, and the method by which it is to be performed, to be par-ticularly described in and by the following statement:-

This invention relates to push-button switches, and particularly to such switches

having a snap-action.

10

The present invention provides a pushbutton switch assembly comprising: a spring 15 contact plate provided with at least one switch position, each said switch position having a prestressed domed portion and a flat sheet portion surrounding the domed portion, the domed portion including a central portion and radial webs connecting the central portion to the flat sheet portion, the domed portion prestressed to a stable position above the plane of the flat sheet portion, each of the radial webs including an upwardly bent portion at its junction with the flat sheet portion, and a plurality of spring contacts extending radially from the central portion, each contact extending between a pair of radial webs; a circuit 30 member positioned below and spaced from the spring contact plate and including contact areas beneath the spring contacts; and a push button positioned above the central portion of each switch position to 35 apply a downward force on the domed portion; whereby pressure on the push button depresses the central portion from the stable position and flexes the radial webs at the bent portions, the central portion 40 snapping through the plane of the flat sheet portion to bring the spring contacts into contact with the contact areas.

In a preferred embodiment of the invention the switch has a plurality of contacts 45 spaced around a central point. Such switches are particularly suitable for telephone

sets and other forms of electrical and

electronic apparatus.

It is a constant requirement that switches be made more compact, requiring a minimal space in the apparatus. At the same time the switch should be simple and reliable. In a telephone, and other apparatus, the pushbutton is actuated by users who may actuate the push-button with widely varying characteristics, which characteristics could influence the signal quality resulting from the switch actuation. The particular characteristics of the push-button, such as feedback, operating force and button travel are therefore important.

The preferred embodiment provides a push-button switch which has a snap-action which action positively ensures proper switch contact, and also gives a positive "feel" to the switch actuation. The push-button switch has a pre-strained dome shape spring contact plate. This contact plate undergoes the snap-action after a predetermined amount of applied force by the push-button, and snaps back after removal of the force.

In order that the present invention be readily understood, embodiments thereof will now be described, by way of example, with reference to the accompanying drawings, in which:
Figure 1 is a plan view of one form of

spring contact plate;

Figure 2 is a cross-section on the line 2—2 of Figure 1;

Figure 3 is a cross-section on the line 3-3

of Figure 1;

Figure 4 is a cross-section of the spring contact plate of Figure 1, as on the line 3-3, but illustrating the contact plate in an actuated condition;

Figure 5 is a cross-section through one form of push-button switch incorporating a contact plate as in Figures

Figure 6 is a perspective cross-sectional



70

75

80

85

view of a pivotal push button as used in the switch of Figure 5;

Figure 7 is a plan view of the push-button

of Figure 5;

Figure 8 is a perspective cross-sectional view of a resilient diaphragm as used in the switch of Figure 5;

Figure 9 is a plan view of the diaphragm of

Figure 8;

Figure 10 is a perspective view of a spacer 10 as used in the switch of Figure 5;

Figure 11 is a cross-section of the spacer

of Figure 10;

Figure 12 is a cross-section through an alternative form of push-button switch incorporating a contact plate as in Figures 1

Figure 13 is a perspective plan view of a printed circuit board on which is to be 20 mounted a plurality of push-button switches.

As illustrated in Figures 1, 2 and 3, a spring contact plate 10 is in the form of a stamping from a sheet of metal, for example of stainless steel. There is a flat sheet 25 portion 11 surrounding a contact portion which comprises four contacts 12, 13, 14 and 15. The contacts extend radially from a central portion 16 connected to the flat sheet portion 11 by radial connecting webs 30 17. The contacts 12, 13, 14 and 15, and central portion 16 and webs 17 are formed from the sheet portion 11 and are given a prestressed domed formation, as seen in Figures 2 and 3. The outer ends of the 35 contacts 12 to 15 are formed to give downwardly extending rib formations or portions 12a to 15a respectively, these rib portions forming the actual contact areas.

When pressure is applied to the central portion 16 in a downward direction as seen in Figures 2 and 3, the centre portion 16 moves down with flexing of the webs 17. At a particular position the centre portion snaps down, still however having a residual 45 stress tendency to return the centre portion 17 to the normal positions as in Figure 2. The webs 17 each flex or buckle at a position 20 just radially inward from the junction portion 21 with the flat-sheet 50 portion 11. It will be seen that these junction portions have an initial upward bend and the webs bend down again just inside the

portions 21, as seen in Figure 4.
In Figure 4, a contact board is indicated 55 diagrammatically at 25 and a spacer is indicated at 27. The snap-action and return force of the contact plate can vary depending upon the particular design. Thus a domed plate can be arranged to have a. 60 bistable condition, being stable in a non deflected condition, as in Figures 2 and 3 for example, and also being stable in a fully deflected condition. Such a plate would not have any return force present to restore the 65 plate to a non-deflected condition. In such

an arrangement, the contact board 25 is positioned relative to the contact plate 10, by spacer 27, such that the central portion 16 is unable to be deflected down sufficiently to reach its alternative stable state. In such an arrangement the central portion 16 will always snap back on release of the operating force - exemplified by the arrow A in Figure 4. As the rib portions 12a to 15a make contact with the related contact areas on the contact board 25 there is a radial wiping action by the contacts on the contact areas. This is an important feature in that good electrical contact is obtained.

It is also possible to design the contact plate such that the central portion has only one stable condition, the undeflected condition as in Figures 2 and 3. The contact plate 10 illustated in Figures 1 to 4 is conveniently of this type, the single stable state being created by the particular formation of the upwardly bent junction portion 21. This provides a positive return force on the central portion at all times, although the central portion will snap down under pressure at the centre. Other formations for ensuring a positive return force at all times can be provided.

A further effect on the snap-action and return force is provided by the clamping of the flat portion 11 surrounding the domed portion. Clamping pressures, indicated by arrows B in Figure 4 affect the return force and can alter a bistable contact plate to a more stable form, when clamped.

Figure 5 illustrates one form of pushbutton switch incorporating a spring contact plate as in Figures 1 to 4. The switch comprises a rigid base member 25, in the present example a printed circuit board having a printed circuit 26 thereon. An insulating spacer 27 is positioned on the base member 25. As seen in Figures 10 and 11, the spacer 27 is a flat sheet of material having a circular hole 28 therein. The hole 110 28 is aligned with the contact plate 10.

The contact plate 10 rests on the spacer 27 and positioned over the contact plate 10 is an elastic diaphragm 29. This diaphragm is illustrated in Figures 8 and 9 and comprises a flat sheet of elastic material having a circular recess 30 in its under surface to provide a portion of reduced thickness. The recess is positioned over and receives the formed portion of the contact plate 10.

A push button 31 is positioned on top of the diaphragm 29. In the present example the push button is pivotally or hingedly mounted and is seen in more detail in Figures 6 and 7. The push button is formed as part of a flat member 33, the button separated for most of its periphery from the member 33, connected at one portion 34. The button comprises a flat portion having a reduced thickness portion 35 130

70

2

95

120

which acts as a hinge. There is also a thickened portion 36 which forms the button which extends through a cover or

key frame 37.

Generally, push button switches are provided a plurality at a time, for example a push button dial for a telephone, a keyboard on a computer input terminal and other forms of apparatus. In such examples, the contact plate comprises a flat sheet with a plurality of contact positions formed therein, one for each switch. Similarly the spacer 27 and diaphragm 29 each comprise a flat sheet with a corresponding plurality of holes 28 and recesses 30 respectively. The push button can also be formed in a common flat member 33, as can be seen from Figures 6 and 7.

On assembly the push button 31 is in contact with the portion of reduced thickness of the diaphragm 29, which in turn is in contact with the centre portion 16 and webs 17 of the contact plate. Pressure on button 36 causes the push button to hinge at 35, pushing down the diaphragm 29 and also the central portion 16. After a short movement of the central portion 16 there is a snap-action with the contact rib portions 12a and 15a moving rapidly and positively 30 into contact with the printed circuit 26, the push button following up under the pressure of the user's finger. There is thus a distinct "feedback" to the user who feels the snapaction and sudden movement. On release of the pressure on the button the central portion 16 snaps back to its original position as a result of stresses at the flexing positions 20 and junction portions 21.

The push button of the example 40 illustrated in Figure 5 has a short operating movement. Figure 12 illustrates a switch having a longer movement. The base member 25, printed circuit 26, spacer 27 and

spring contact plate 10 are as in Figure 5.
In the example of Figure 12, a cover plate or member 40 fits over the contact plate 10 and spacer 27 and has a cylindrical bore 41. Positioned in the bore 41, and resting on the centre portion 16 of the contact plate 20 is a 50 lower button member 42. Also positioned in the bore 41 is an upper button member 43. Button member 43 has an outwardly extending flange 44 and an inwardly extending flange 45 on cover plate 40 retains the upper button member in the bore 41. A light compression spring 46 extends between the lower and upper button members 43 and 42, the spring resting against abutments on these members. The lower button member is aligned with an axially extending recess 47 in the upper button member 43. Pressure on the upper button member 43 compresses spring 46, the upper button member 43 sliding down over the lower button member

65 42. The spring 46 in turn pushes down

the lower button member 42 and this pushes down the centre portion 16 of the contact plate 10. Again, after a small deflection of the centre portion 16 there is a snap-action, the lower button member following the downward movement of the contact plate under the pressure of the spring 46. On release of the upper button member 43, the spring pressure on the lower button member is removed and the spring contact plate returns to its normal condition, as in Figure 12, pushing up the lower button member 42.

When used in a telephone set, or many other forms of apparatus, several push button switches are mounted on a common base member 25 as described above. Figure 13 illustrates one form of base member 25 having a plurality of printed circuits or conductors 50 thereon. The positions of individual switches are indicated by the dotted circles 51. In the example illustrated each switch is connecting four pairs of contacts, or making two simultaneously, with four making chances. The number of contacts made, and signals made, can be varied, by variation in the contact pattern and by variation in the form and number of the contacts 12 to 15. The conductors 50 are also indicated in Figure

Thus the number of contacts per button can be varied, but the number of contacts which can be accommodated under each button is limited. For telephone and similar 100 uses, four contacts are usually sufficient.

WHAT WE CLAIM IS:--

1. A push button switch assembly comprising: a spring contact plate provided with at least one switch position, each said switch 105 position having a prestressed domed portion and a flat sheet portion surrounding the domed portion, the domed portion including a central portion and radial webs connecting the central portion to the flat sheet portion, 110 the domed portion prestressed to a stable position above the plane of the flat sheet portion, each of the radial webs including an upwardly bent portion at its junction with the flat sheet portion, and a plurality of 115 spring contacts extending radially from the central portion, each contact extending between a pair of radial webs; a circuit member positioned below and spaced from the spring contact plate and including 120 contact areas beneath the spring contacts; and a push button positioned above the central portion of each switch position to apply a downward force on the domed portion; whereby pressure on the push 125 button depresses the central portion from the stable position and flexes the radial webs at the bent portions, the central portion snapping through the plane of the flat sheet

25

30

35

40

portion to bring the spring contacts into contact with the contact areas.

A push button switch assembly according to Claim 1, wherein the spring
 contact plate is provided with a plurality of said switch positions the circuit member includes contact areas at each of the switch positions; and further including a plurality of push buttons, a push button at each
 switch position.

3. A push button switch assembly according to Claim 2, wherein said plurality of push buttons is provided on a push button member, each push button being hingedly

15 attached to the member.

4. A push button switch assembly according to Claim 2, wherein each push button comprises a lower button member acting on the central portion; an upper 20 button member in substantial axial alignment with the lower button member; and a spring interposed between the upper and lower button members.

5. A push button switch assembly according to Claim 4, including a cover member extending over the spring contact plate, and a plurality of apertures in the cover member, an aperture for each upper button member, and interengaging formations on the upper button member and the cover member for retaining said upper button member in position.

6. A push button switch assembly substantially as described herein with reference to Figures 1 to 11 and Figure 13 of the ac-

companying drawings.

7. A push button switch assembly substantially as described herein with reference to Figures 1 to 4 and Figures 10 to 13 of the accompanying drawings.

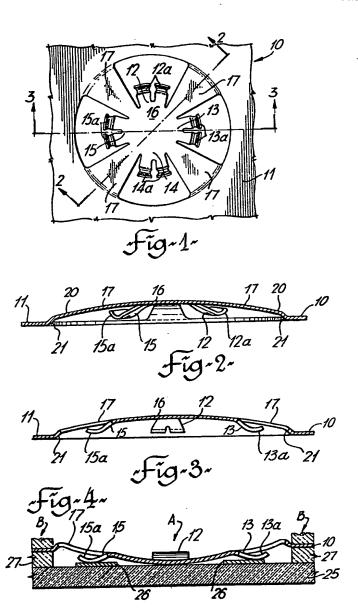
A. A. THORNTON & CO., Chartered Patent Agents, Northumberland House, 303—306 High Holborn, London WC1.

Printed for Her Majesty's Stationery Office by the Courier Press, Leamington Spa, 1978. Published by the Patent Office, 25 Southampton Buildings, London, WC2A 1AY, from which copies may be obtained.

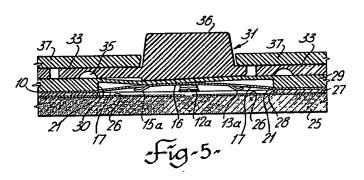
1535810 COMPLETE SPECIFICATION

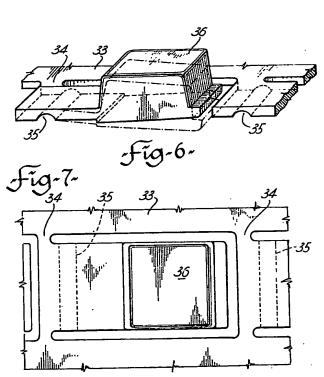
4 SHEETS This drawing is a reproduction of the Original on a reduced scale

Sheet 1



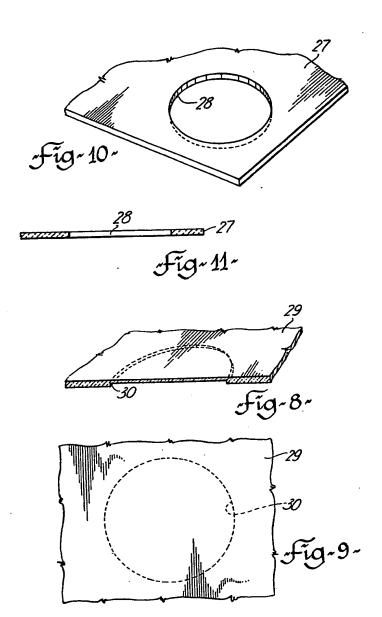
1535810. COMPLETE SPECIFICATION
4 SHEETS This drawing is a reproduction of the Original on a reduced scale Sheet 2





1535810 COMPLETE SPECIFICATION

4 SHEETS This drawing is a reproduction of the Original on a reduced scale Sheet 3



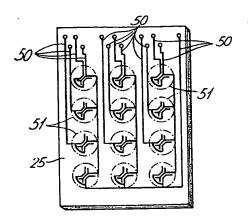
1535810

COMPLETE SPECIFICATION

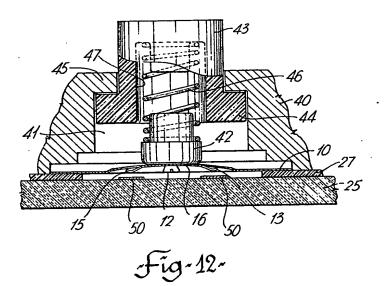
4 SHEETS

This drawing is a reproduction of the Original on a reduced scale

Sheet 4



ofig-13-







寙 (1)

特許庁長官 片 山 石

マルチコンタクト・ブツシユポタンスイツチ

3. 特許出願人

カナダ向ケベック・モントリオ· ブールバードウエスト1600

ザン・テレコム・リミテツド

T 107

東京都港区赤坂1丁目9番15号

本自配水会館

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-127384

昭51. (1976) 11. 6 43公開日

②特願昭 51-41426

②出願日 昭生/(1976)4.14 (全7頁)

...求 審査請求

庁内整理番号

7103 52 6638 53

52日本分類

59 HE1 96018252 (1) Int. C12.

5/18 HOIH HOIH 13/36 HO4M 1/02

1 9 9 0 4 5

マルチコンタクト・ブツシユゼタンスイツチ

2 海洋植物の砂樹

予め密力が加えられているドーム形状形分 と酸ドーム形状が分を取り内む平らオシート戦分 (11)と発有するスインチ位明を発えたパネコ ンタクトプレート(10)で歩つて、舷ドーム形 秋部分が中心部分(18)と修中心部分(16) 全部平らなシート和か(11)に連続している半 非方向ウエブ(17)とを言み、更に繋ドーム形 状的分が数平らなシート部分(11)と一致する 平面の上方の安定位属に位置するように予めら力 を加えられており、枝半僅方河ウエブ(17)の 各々が終平らなシート部分(11)との半台形化

と万化田市つ、部分(21)を備え、そして果に 行々が転甲心物分(16)から半径方间に核半体 万円ウェップ (117)の対のleiを施びている複数 洞のバネコンタクト(1 2、 1 8、 1 4、 1 5) たちかえているパネコンタクトプレート(1.0) と:セパネコンタクトプレート(10)の下方に monを言いて配がされ、* パネコンタクト(12. 13、14、15)の下に移動組織(25)を締 えている副路相材(25)と:豚ドーム形状部分 に下面きの力を加えるために軽平心能分(16) - の上方に配めされている!ツシュポタン(86、 42、48)とを単値し、数プツシニポタン (86、42、48) 化圧力が加えられると物中 心怖分(16)が知安定値載から増し下げられて 長半色方向ウェブ(17)が熱曲がつた部分

特別 昭51-127384(2)

(21)代で調み、軽中心部分(16)が額平らなシート部分(11)と一致する軽平面を通つでスナップして軽パネコンタクト(12、18、14、15)が移接触鎖媒(26)に接触し、そして限プツシュボタン(86、42、48)が軽放されると数ドーム形状が分が軽分定位置に戻るようになつているととを特勢とするプツシュボタンスイツチ。

2 舷パネコンタクトブレート(10)が関数 傷のスイツテ値値を備え、該回路部材(25)が MX スイツテ値随の各々にかいて避難領域(26) を備え、更に複数個のブツシュボタン(88、 48)の各々がかスイツテ値随の各々に満えられ ていることを特徴とする特許 世東の動曲単1項配 動のブツシュボタンスイツテ。

に続ひているカバー部科(40)と、知力バー部
材(40)内に設けられた、暖上方のボタンが材 、
(48)のたのの穴(41)と、科上方のボタン
部材(48)及び製力バー部材(40)上に投け
られた、製上方のボタン部材(48)を所定の位
世に保持するための単互依合形状器(44、45)
とを共帰していることを特徴とする母が独取の範
開発4項配載のブツシュボタンスィッチ。

8 発明の評細を現明

本矢羽は、スナップ作用を有するマルチコンタ クト・ブツシュポタンスインチに 日する。

本年明に従うスイッチは、電路限その他の 3式 の物気的 かび ボチ 的 表演に特に通している。

突歯内に占めるスペースを減小にするためにス インチをよりコンパクトにすることは不変の条件 3 核プツシュボタン(88)がマルチブルプ ツシュボタン部材(88)として形成され、パブ ツシュボタン(86)の各々が転船材(88)に ヒンジで取り付けられていることを特徴とする特 肝球氷の助触れ2頃配知のブッシュボタンスイツ チ。

4. パブッシュボタン(42、48)の各々が、 軽甲心部分に呼用する下方のボタン部材(42) と、納練が枝下方のボタン部材(42)の動物と 米賀上一致している上方のボタン部材(48)と、 該上方のボタン部材と低下方のボタン部材との間 化配値されたパネ(46)とを有していることを 特徴とする舟秆精束の範囲弗2項記載のブッシュ ボタンスイッチ。

5. パパネコンタクトプレート(10)の上方

である。何呼に、スイッチは簡単で目離できたものでなければないたい。単結機その他の展慮にかいては、ブッシュゼタンは使用消によつて操作されるが、その使用者は、スイッチ操作によつて生する情号の注質に影響をお探す広範を特性を備えたブッシュボタンを操作することができる。 使つて、フィードバック、動作・しのる力及びボタンのみのの如きブッシュゼタン理等の特性が重要である。

本語内が、スイッチを展実に突触せしめるスナップ作用でおし、スイッチ操作に達異な趣能を与えるブッシュボタンスイッチを提供すたものである。このブッシュボタンスイッチは、予めに力がかけられたドーム形状のパネコンタクトプレート を有する。このコンタクトプレートは、ブッシュ ボタンによつて廃炭の力が加えられるとスナップ 作用を行い、その力が解除されるとスナップパツ クナム

本 点明のれる特定の形にかっては、プツシュポ タンは中心点の映りに耐幅を置いて配慮された複 数備のコンタクトをおしている。

・本暗明独特の特徴に協連する特別な構造及び効果は、旅付の関節に示された具体領地ついての以下の現場がある。

お1 図から38 図に示されているように、パネコンタクトプレート10は、例えばステンレス鋼の打抜きの形をしている。4つのコンタクト12、18、14、15 からかる機関部分の網りには、平らなシート部分11がある。4つのコンタクトは、半径月向に低びた連結ウエブ11によつて平

シート部分11との議合部分21から半種方向内 調に向かつて位置20にて機む、即ち歯曲する、 別4 関に示すように、とれらの場合部分21は第 点でよ方に曲がつており、更にウェブ17がæ 台飛分21の内線に向かつて田がつていることが わかるであろり。

別4的では、コンタクトボードが商時に25で 示され、スペーサが27で示されている。コンタ クトブレート10のスナップ作用と母元力は、特 定の役針に応じて変化し供る。使つて、ドーム形 状のブレートが二安定状態を有するようにして、 例えば第2回れび第8回に示す非価向状態と完全 に傾向した状態の以方においてそれぞれ安定であ るようにして、ドーム形状のブレートを配置する ことができる。かかるプレートは、それを非偏向 特別 昭51-127384(1) らなシートがか11に連続された中心部分16か ら半径方间に結びている。コンタクト12、18、 14、15と中心部分16とウェブ17とパシート地分11から形成され、延に第2額及び第8区 に示されている如く予め筋力をがけられたドーム 形状成分を形成している。コンタクト12~15 の外端的はそれぞれ下方に触びたリブ形状部12 な~15なをかかし、これらのリブ船分は実際の コンタクト 雅駅を形成している。

第2回かび前8日からわかるように、中心私分 16に対して下方に圧力が加えられると、中心部 分が下降してウェブ17か晩り。中心部分16は ある特定の位置でスナップダウンするが、中心部 分16を第2回に示された正規の位置へ戻す機関 応力類向を有する。ウェブ17の各々は、平らた

状態に戻すよりな優先力を持たない。かかる配射 にかいては、コンタクトポードと5はスペーサ 27によつてコンタクトプレート10に対して位 適付けられているので、中心部分16は下方にす 分理向してそのもう1つの交短状態に達すること かでもる。かかる配置において、中心部分18は、 納4歳に矢印Aで例示した操作力が晩端されると 常にスナップパンクする。コンタクト12 a ~ 15 a がコンタクトボード25 上の対応する機能 歯域に接触すると、その疑照領域上ではコンタク トによつて半径方向にワイビング作用が生する。 とれば、良好な電気接触が仲られるという重要な 特象である。

また、中心部分が1つの安定状態、副ち期 8 図 及びあ 8 図に示す非倫向状態のみを有するように

特期 昭51-127384(4)

コンタクトプレートを設計することも可能である。 本1 図から取り図に示されたコンタクトプレート 1 0 は原宜上この製式であり、上方に曲がつた桜 台部分 2 1 の特定形状によつて単一の安定状隙が 形成される。これは、中心に加えられた圧力下で 中心単分 1 6 がスナップダウンしても、像に中心 部分上に確実を復元力を与える。常に確果を復元 力を確保するためのその他の形状を設けてもよい。

スナップ作用と復元力に関するもう1つの効果は、ドーム形状の部分を囲んでいる平らな部分
11をクランプすることによつて提供される。第
4 例に矢印 B で示されているクランプ圧力は 何元
力に必要ををはし、コンタクトプレートを一安定
形に変えることができる。

下側に円形の凹部 8 0 を有する平らを操性材料の シートで作られている。凹部 8 0 は、コンタクト プレート 1 0 のドーム n 状 触 分の上に 位 æ 付け られる。

ダイヤファム29の上面の上にはブッシュボタン81が位に付けられる。かち換の具体側では、ブッシュボタンは翻せてれ致い出とンジで設置されてわり、外も胸がび難り回により辞性に関示されている。このブッシュボタンは下ちを部材88の一般として加放され、その歯殻の大部分は稲材88から切り磨され、一部分84の所で運転されている。このブッシュボタンは、ヒンジとして作用する強い砂分85を有する平ちを部分から構成されている。時に、コパー或いはキーフレーム87を自由するボタンを形成している違くをつた

第5回は、第1回~祭6回に示されたパネコンタクトプレートを組み込んだプッシュポタンスインチの一地観を示す。このスインチは制性の基礎部材25を損備している。部材25は、この具体例でねぞの上にプリント回路26を有するアリント回路ボードである。年齢部材25上には納缺スペーサ27か配度まれている。第10回及び助11回に示すように、スペーサ27はその中に円形の欠28を有する平らな材料から作られている。次28は、コンタクトプレート10と翻線が一致している。

スペータ27上ではコンタクトプレート10が 崩かれ、コンタクトプレート10の上には弾性ダ イヤフラム28が配置されている。このダイヤフ ラムは第8図及び第9図に図示されて知り、その

総分86がある。

一般に、ブンシュボタンは、例えば前肢機のブンシュボタンダイヤルやコンピュータの入力ターミナル上のキーボードその他の形の快個として常に複数順改けられる。このような例では、コンタクトフレートはその中に各スイツチのための複数階の狭い値間が形かられた平らなシートから構成されている。回線に、スペーセ27をびダイヤフラム29時それぞれ対応する複数間の穴28をび凹勝30が使けられた平らなシートから極致されている。また、明6階及び粥7階からわかるように、ブンシュボタンを共通の平りな形材88で形成することもできる。

4 み立てると、フッシュボタンがダイヤフラム 2 8 の上面に最終し、ダイヤフラム 2 9 の出部が

・特朗昭51~127384(3)

コンタクトブレートの中心部分16とウエブ17
に機関する。ボタン86に圧力を加えると、ブツンニボタンが85をヒンジとして回転してダイヤフラム及び中心が分16を押し下げる。中心部分16か少し移動した後スナツブ作用が生じ、コンタクトのリブ形状部12a~15aが線帯に動いてブリント回路26に腐実に緩輝する。そして、アツシニボタンが使用者の個の圧力下で追ばする。かくして、使用者に対する解強のフィードバックが生じ、使用者はスナップ作用と突然の移動を繋がれる。ボタンに加えられた圧力が軽勝されると、中心部分は、積み位置20及び接台部分21における部力によつて元の位面へスナンブバックする。 第5回に例示したブッシュボタンは、操作移動

距離が供い。一方、楽12例にはとれより長い移

如此職を有するスイッチが図示されている。基礎 前村 2 5、 ブリント回路 2 6、 スペーサ 2 7 及び パネコンダクトブレート 1 0 は、小 5 以と同じで ある。

※12回の兵本かにおいて、カバープレート又 ばカバー部材40はコンタクトプレート10及び スペーサ27上に両合し、円価形の穴41を有し ている。穴41の中には下方のボタン部材42が 位減し、これはコンタクトプレート10の中心部 分16の上に静止している。穴41の中には、奥 に上方のボダン部材486位はしている。ボタン 部材48は外側に虹びたフランジ44を引し、カ バープレート40上の内側に延びたフランジ45 が上方のボタン部材42と上方のボタン部材48の

間には軽圧額バネ (8 が延びてかり、脚ボタン部材の各様無部に係合している。下方のボタン部材 4 2 は、上方のボタン部材 4 8 内の軸縁方向に延びた四部 4 7 と軸線が一致している。上方のボタン部材 4 8 上に圧力が加えられると、バネ 4 6 が 圧 以立れ、上方のボタン部材 4 8 が下方のボタン 機材 4 2 の 深りを下方に積る。バネ 4 6 は下方のボタンル・1 0 の中心が分 1 6 を中し下げる。 そして、中心部分 1 6 が少し変化した使スナンブ作用が作し、下方のボタン部材がバネ 4 6 の圧力下でコンタクトブレートの下方移物に追旋する。上方のボタン部材はたられていたバネ圧力が除去され、バネコンタクトブレートが下方のボタン部

材42を押し上げて四12四代示されているその 正坦の伊藤に戻る。

直接競叉に七の他の提回に使用されるときは、 上地の強く機数態のブッシュボタンスイッチが共 前の基準部材25の上に設度される。出18時代、 その上に存取のブリント側路配いは単体50を相 する基礎制料25の一批源を示している。能々の スイッチの値がは、緩和の円51で示されている。 との内の値では、各スイッチは4対のコンタクト を接続するか、吸いは4個の投入特象で向呼に2 つの債号を形成する。形成されるコンタクト及び 博号の数件、コンタクトの配理とコンタクト12 ~15の形状及び映像を変えることによつて需要 できる。悪体50は、周12回にも示されている。 かくして、ボタン1軸当りのコンタクトの数は 4 区面の地単な税助

十分である。

第1 回は、パオコンタクトプレートの一分を示す平前回。

※2 図は、 為1 図の #2 - 2 における 断面 W。 東8 ※は、 ※1 図の #8 - 8 における 断面 陸。 第4 図は、 ※1 図の #8 - 8 における コンタク トブレートの 断面 図であるが、 コンタクトプレー トが作用状態にあることを示している。

別 5 図は、沢 1 図~弟 4 図のコンタクトプレートを組み込んだブッシュボタンスイッチの一例を示す
市が 南図。

1 1 ………平らなシート部分

12、13、14、15……パネコンタクト

1.6 ……中心部分

1.7……半径方向ウエブ

2 1 …… # 台部分

25……四路彩料

8 6 、 4 2 、 4 8 ………ブツシユポタン

神前出示人 ノーサン・テレコム・リミテツド

特開 昭51-127384(6) 期 6 図は、例 5 図のスイッチに使用される核能 プッシュボタンの新税図。

単7四は、単6四のブクシュボタンの平面図。

中 8 図は、第 5 図のスインチに使用される条性 ダイヤファムの飛視期間図。

対 9 %は、羽 8 図のダイヤフラムの平面路。

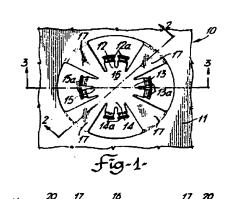
場10回は、海5回のスインチに使用されるスペーサの新規図。

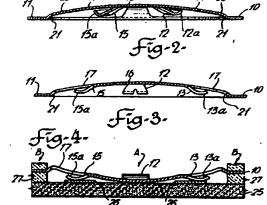
第11回は、第10回のスペーサの断面図。

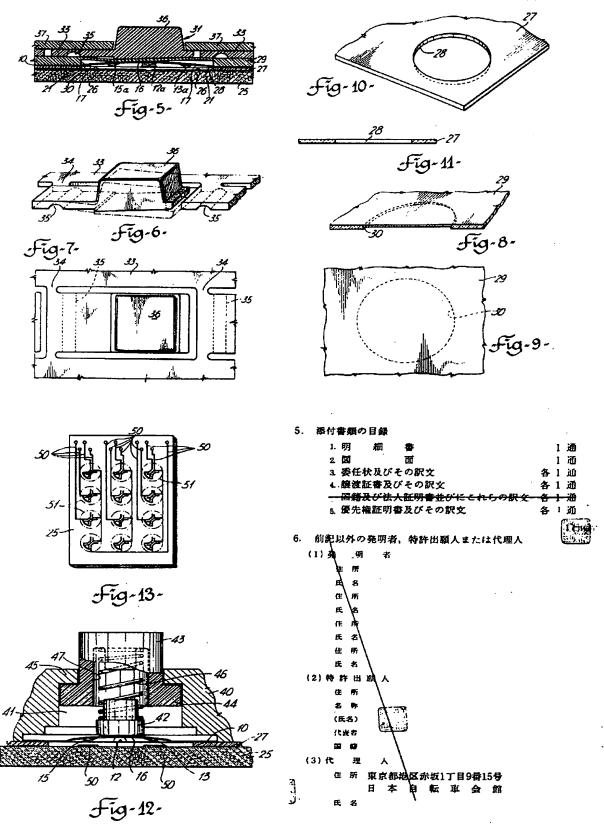
別1 2 図け、第 1 図~別 4 図のコンタクトプレートを組み込んだプッシュポタンスイッチの別の 典体物を示す的頭図。

第18時は、複数値のブンシュボタンスイッチを破離すべきブリント回路ボードの平面額。

10……パオコンタクトブレート







This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

□ BLACK BURDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
©RAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
T OTHER.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.